

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

106.033.000СБ

Рисунок 1

Technical drawing of a flange assembly (Рисунок 1) showing a side view and a detail view A (2:1). The side view includes dimensions: 4±0,5, 30±1, 4±0,5, 13,5±0,5, 9±1, 12±1, and 10. It also shows callouts for welds (№1, №2, №3), surface texture (T1-Δ 2, T1-Δ 3), and a surface finish symbol (0,5 A). The detail view A (2:1) shows a cross-section of a bolt hole with dimensions M5-6H, 9±1, 12±1, and 13,5±0,5.

Наименование	Рисунок	A, мм	Масса	Примечание
106.033.000	1	654	28,09	Ду 150/150
-01	2	654	28,18	Ду 150/150 со сливом
-02	1	633	27,76	Ду 150/150
-03	2	633	27,85	Ду 150/150 со сливом
-04	1	482	25,41	Ду 150/150
-05	2	482	25,50	Ду 150/150 со сливом

1.\*Размер для справок.  
2. Сварочный швы по ГОСТ14771-76.  
3. Относительное смещение осей болтовых отверстий фланцев не более 1 мм.

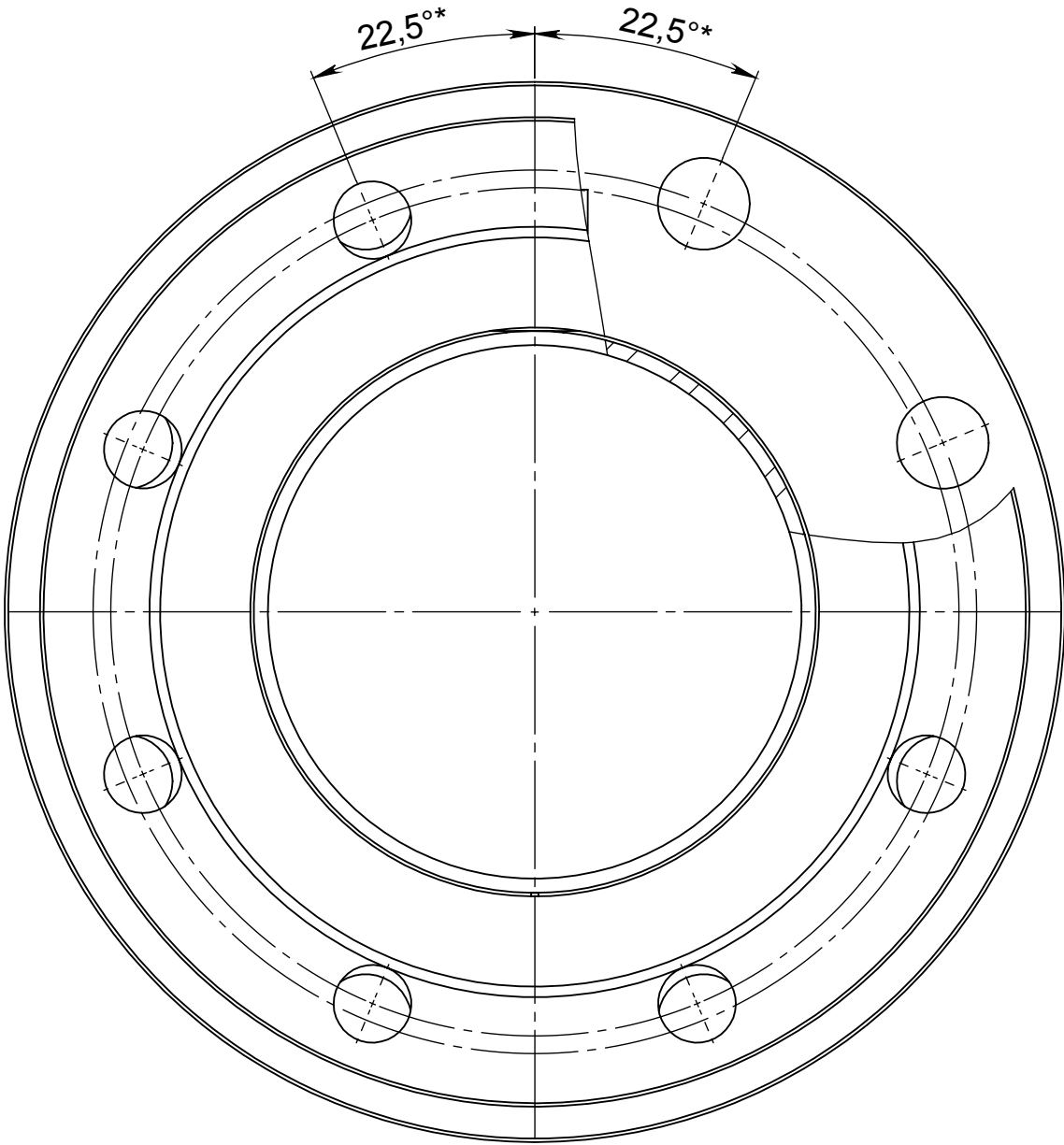
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	106.033.000СБ	Участок присоединительный Ду150...200-150	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Карпенюк			12.23						1:2
Пров.	Русецкий			12.23						
Т. контр.										
Н. контр.	Вишневский			12.23	Сборочный чертеж	ООО"Термотроник"	Лист 1			
Утв.	Чугунов			12.23			Листов 4			

1 Копировал

Формат А3

106.033.000СБ

Б(1) (1 : 2)



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

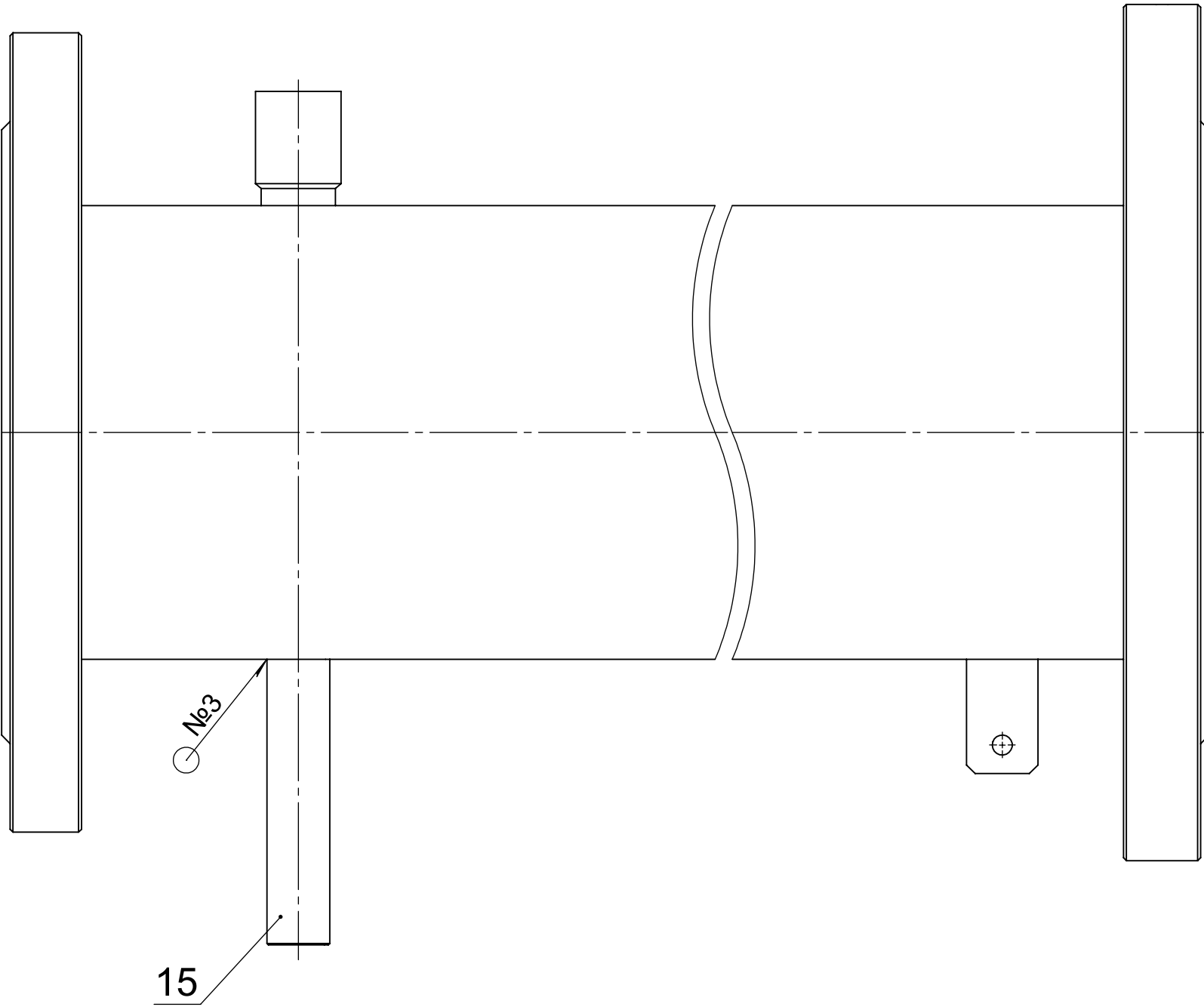
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.033.000СБ

Лист
2

106.033.000СБ

Рисунок 2



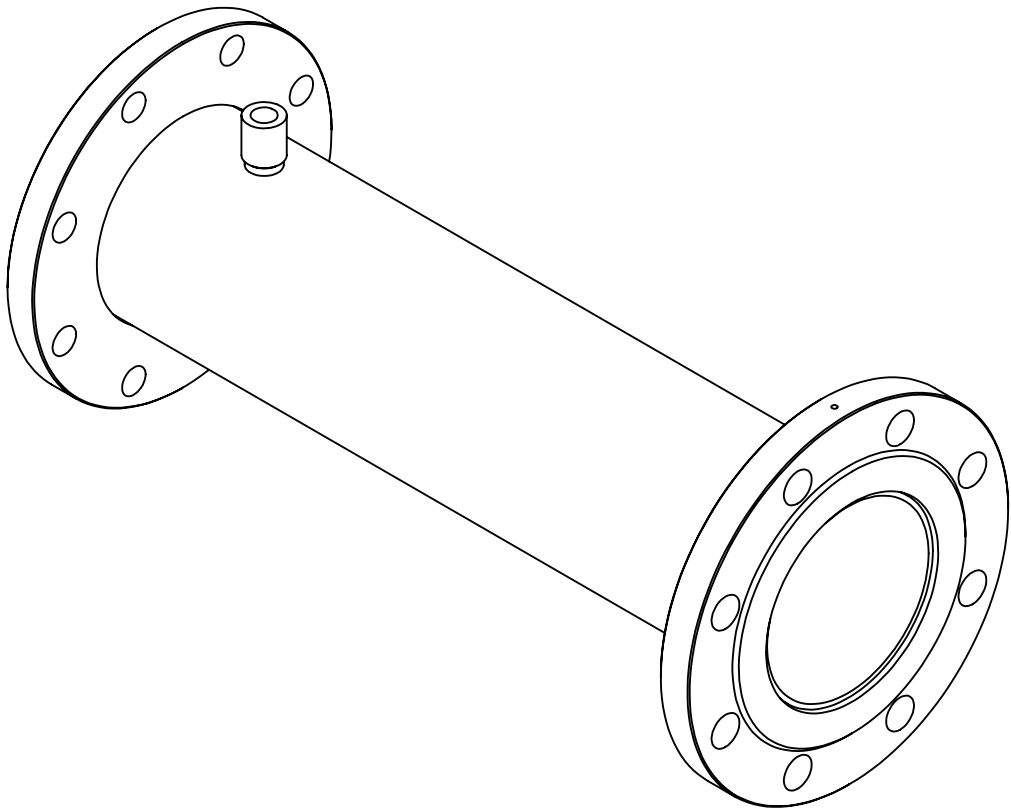
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.033.000СБ

106.033.000СБ

Изометрия



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.033.000СБ