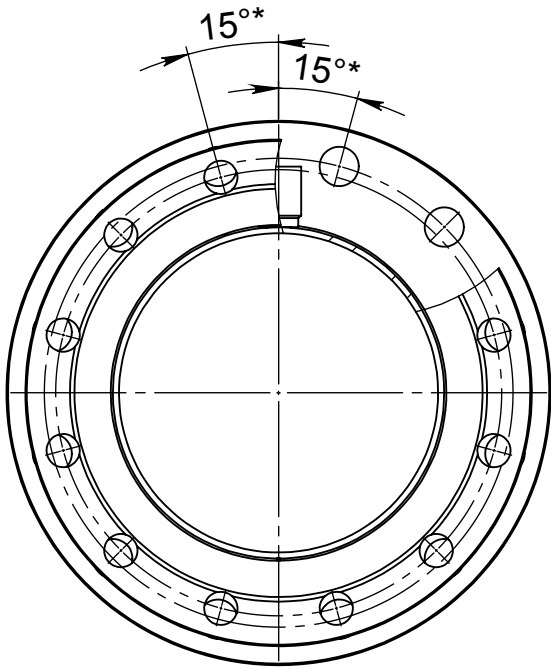
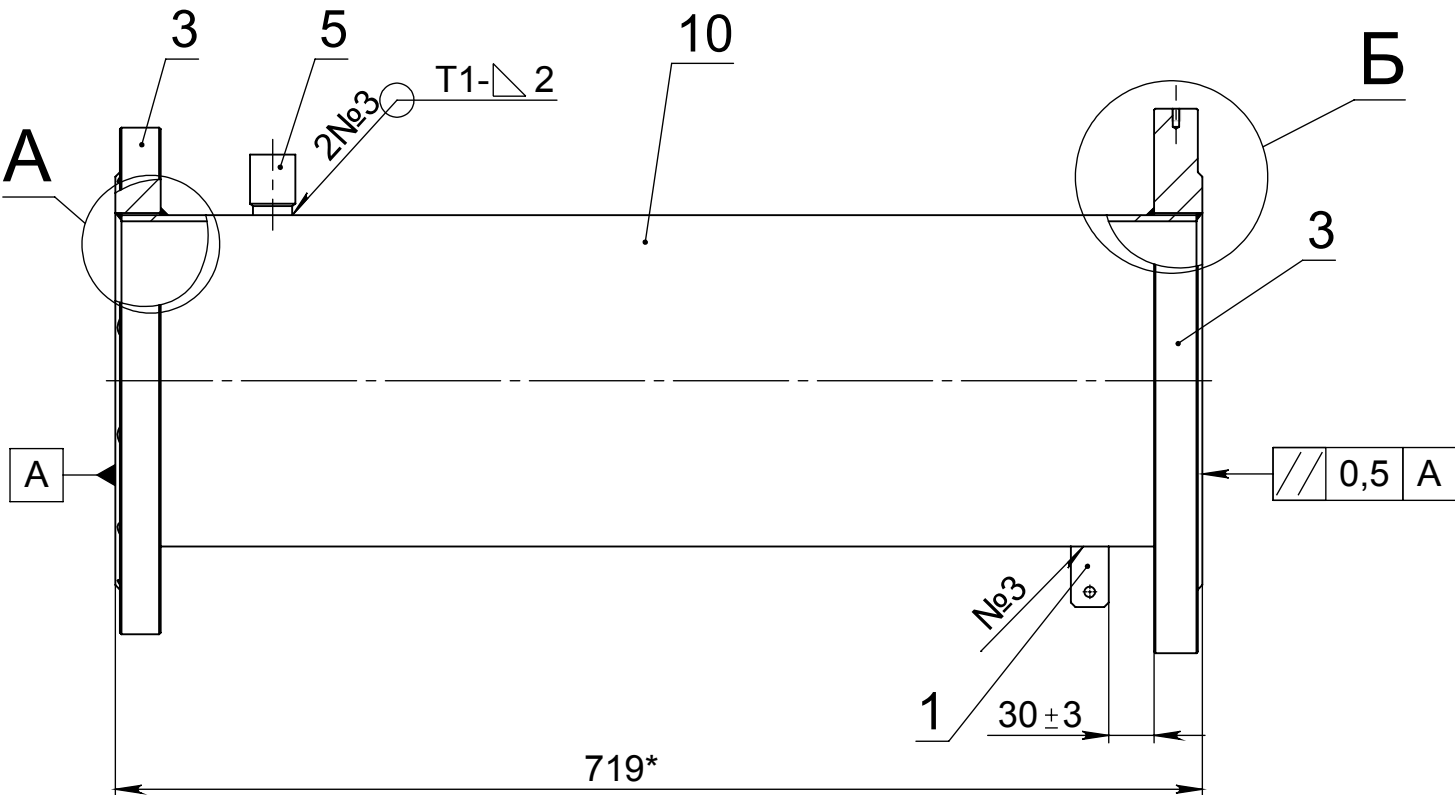


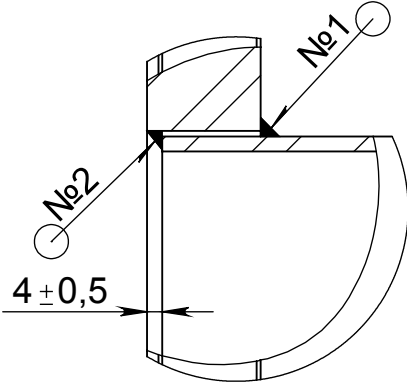
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

106.035.000СБ

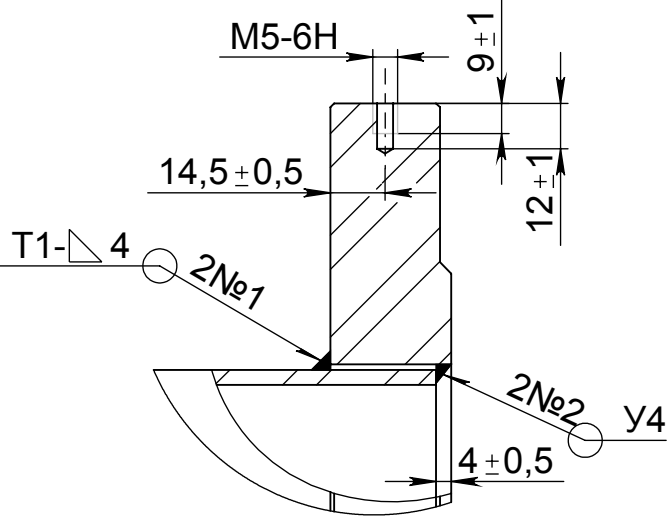
Рисунок 1



А (1 : 2)



Б (1 : 2)



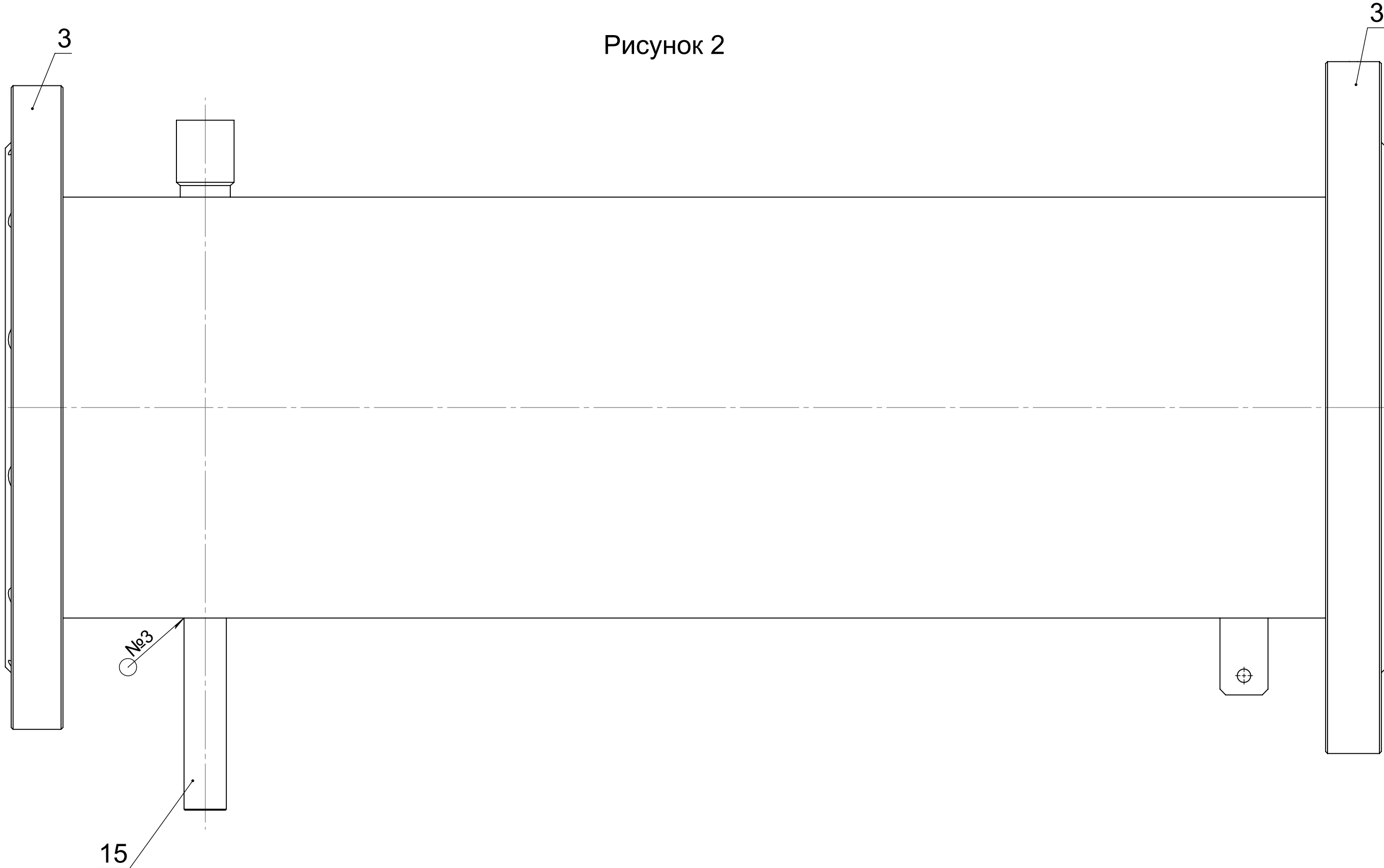
- 1.\*Размер для справок.  
2. Сварочный швы по ГОСТ14771-76.  
3. Относительное смещение осей болтовых отверстий фланцев не более 1 мм.

Наименование	Рисунок	Масса	Примечание
106.035.000	1	38,70	Ду 200/200
-01	2	38,79	Ду 200/200 со сливом

					106.035.000СБ											
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Участок присоединительный Ду200-200				Лит.		Масса	Масштаб				
Разраб.	Карпенюк		12.23								См. Табл.		1:5			
Пров.	Русецкий		12.23													
Т. контр.									Лист 1		Листов 3					
					Сборочный чертеж				ООО"Термотроник"							
Н. контр.	Вишневский		12.23													
Утв.	Чугунов		12.23													

106.035.000СБ

Рисунок 2



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

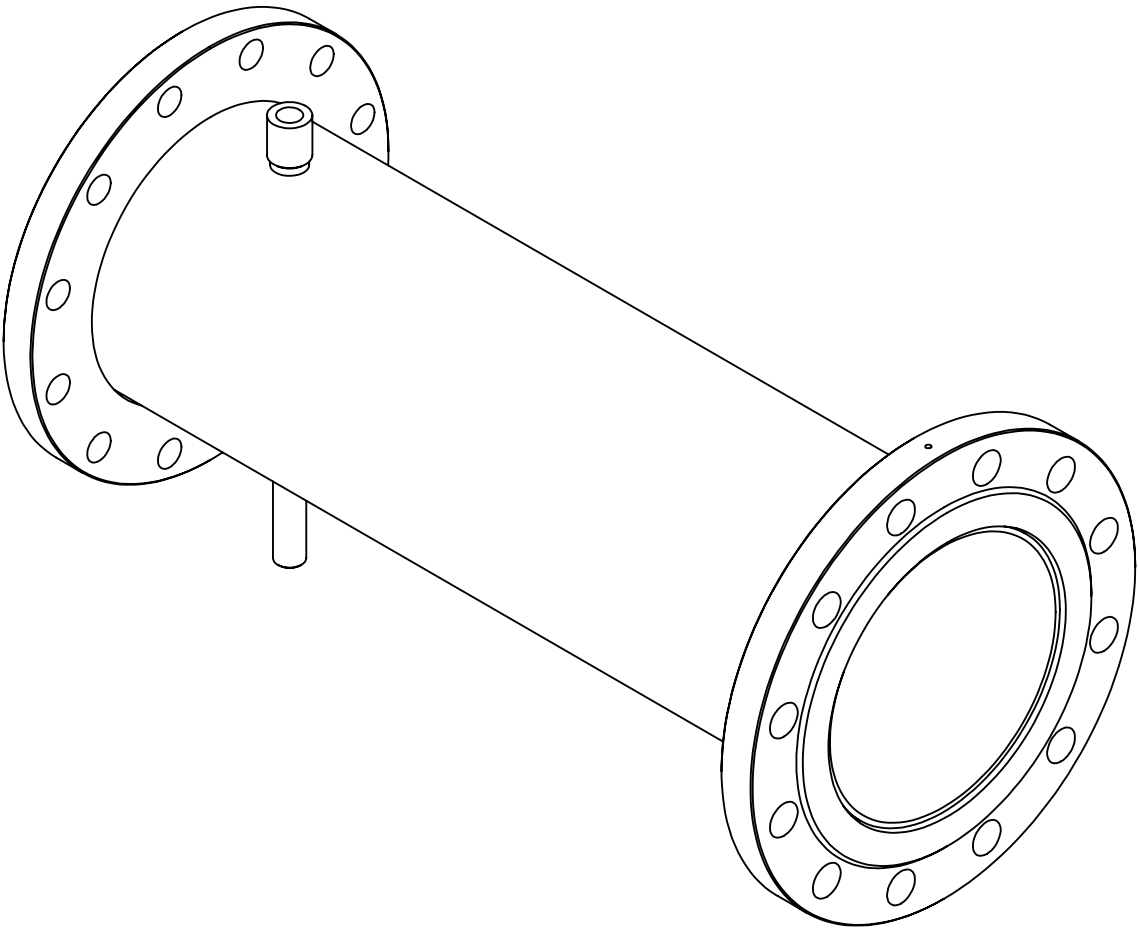
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.035.000СБ

Лист
2

106.035.000СБ

Изометрия



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.035.000СБ